MTE

E Meter Test Equipment

HYDROCAL 1008 Offshore

Multi Gas in Öl Analysesystem mit Transformator Überwachungsfunktionen für Offshore Windkraft Anwendungen



Der HYDROCAL 1008 Offshore ist ein festinstalliertes Multi Gas in Öl Analysesystem mit Transformator Überwachungsfunktionen. Es misst individuell die Ölfeuchte (H_2O) und die im Transformator Öl gelösten Schlüsselgase Wasserstoff (H_2), Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO_2), Methan (CH_4), Azetylen (C_2H_2), Äthylen (C_2H_4) und Ethan (C_2H_6).

Der HYDROCAL 1008 Offshore ist speziell für die harten Bedingungen (Salzwasser, Korrosion) auf Offshore-Plattformen (z.B. Offshore-Windmühlenparks) ausgelegt. Ein speziell lackiertes Gehäuse ohne Fenster und die Verwendung von rostsicheren Chromnickelstahl sichert die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit des Gerätes.

Der HYDROCAL 1008 kann durch die Integration / Anschluss von anderen Sensoren des Transformators über die optionalen analogen Eingänge als kompaktes Transformator Überwachungssystem dienen:

- 4 analoge Eingänge 0/4 ... 20mADC
- 6 analoge Eingänge 0/4 ... 20mAAC +20% oder 0 ... 80 VAC +20% (Konfigurierbar mittels Jumper)

Weiter ist es mit digitalen Ausgängen für die Übertragung von Alarmen oder die Ausführung von Steuerfunktionen ausgerüstet (z.B. Steuerung des Kühlsystems eines Transformators):

- 8 digitale Relais Ausgänge
- 5 digitale Optokoppler Ausgänge (Option)

Vorteile und Besonderheiten

- Individuelle Messung von Wasserstoff (H₂), Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO₂), Methan (CH₄), Azetylen (C₂H₂), Äthylen (C₂H₄) und Ethan (C₂H₆)
- Messung der Ölfeuchte (H₂O)
- Spezialausführung für Offshore Windpark Anwendungen:
 - Gehäuse ohne Fenster mit C5M lackiert
 - Rückwand mit Kabelverschraubungen (Chromnickelstahl, IP 68, Korrosions- und Säurebeständig).
 - Rückwand, Öleinlass und Verschlussschrauben sind aus rostsicheren V4A Stahl gefertigt
- Einfache Installation an einem Transformatorventil (G 1½" DIN ISO 228-1 oder 1½" NPT ANSI B 1.20.1)
- Installation am laufenden Transformator, ohne diesen ausser Betrieb setzen zu müssen
- Fortschrittliche Software (am Gerät und via PC)
- Wartungsfreies Messgerät
- Kommunikationsschnittstellen ETHERNET 10/100 Mbit/s (Kupfer / RJ45 oder Lichtwellenleiter / SC Duplex) und RS 485 Schnitt-stellen um die proprietäre Kommunikation mittels MODBUS®RTU/ASCII, MODBUS®CP, DNP3 und Protokolle nach IEC 61850 zu unterstützen
- Optionales 2G/3G Modem mit externer Klebeantenne
- Optionales DNP3 Modem seriell f
 ür die SCADA-Anbindung
- Optionales IEC 61850 Modem seriell f
 ür die SCADA-Anbindung
- Anschluss von optionalen Hoch- und Niederspannungsdurchführungs-Sensoren für Hoch- und Niederspannung-Bushing-Überwachung Anwendungen mittels serieller Schnittstelle



Transformator-Überwachung Funktionen

Spannungen und Ströme

(über Spannungs- und Stromwandler / Signalumformer)

Temperatur Überwachung

Untere und obere Öltemperatur, Umgebungstemperatur (über zusätzliche Temperatursensoren)

Kühlstufen / Stufenschalter Position

(z.B. mittels Strommessumformer)

Freie Konfiguration

Analoge Eingänge können jedem zusätzlichen Sensor frei zugewiesen werden

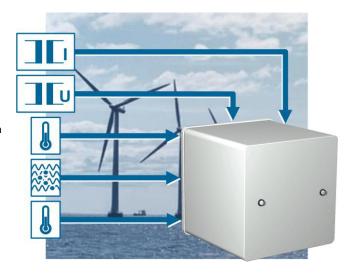
Weitere Berechungen:

Heisspunkt (gem. IEC 60076)
Lebensdauerverbrauch
Alterungsrate

Gemeinsame
Entwicklung mit
PAUWELS Belgien

Kühlstufe / Stufenschalterposition

(z.B. über Stromwandler)



Überwachungsfunktionen für HS und NS Durchführungen (Option)

HYDROCAL BPD ist ein modulares Online-Überwachungssystem für Hochspannungsdurchführungen. Es unterstützt die Messung von Spannung und Phasenwinkel am Messabgriff zur Ableitung von tanδ/PF, der Durchführungskapazität

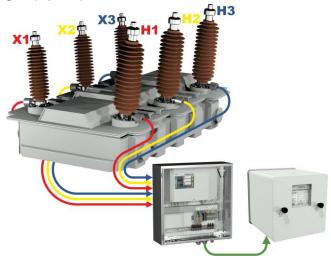
HYDROCAL BPD kann mit anderen HYDROCAL-Modellen, vorzugsweise HYDROCAL genX, kombiniert werden, um ein umfassendes Überwachungssystem einzurichten.

Gemäss der CIGRÉ-Arbeitsgruppe A2.37 stellen die Durchführungen bzw. der Leiterabgang die zweitgrößte Gruppe von Transformatorausfällen dar (ca. 25%), nach den Wicklungen (43%) und vor den Stufenschaltern (23%). Daher kann die Überwachung der Durchführungen dazu beitragen, diese Ausfälle zu reduzieren. HYDROCAL BPD in Kombination mit der Online-DGA der HYDROCAL-Produktfamille bietet die ideale Gesamtlösung zur Überwachung von Transformatoren

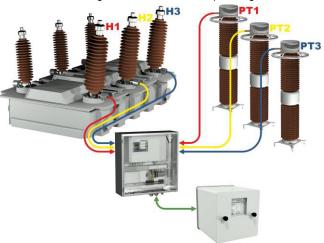
Die Messung der Spannung und des Phasenwinkels am Prüfabgriff von Hochspannungsdurchführungen ermöglicht den Vergleich von tanδ/PF mit den Ergebnissen der werksseitigen Prüfung zur Analyse der Verschlechterung der Durchführungen

Vorteile und Besonderheiten

- Überwachung der Kapazität, tan/PF von bis zu sechs Hochspannungsdurchführungen (1 bis 6 Durchführungen)
- Fortschrittliche Software (am Gerät und via PC) mit intuitiver Bedienung durch 7" Farb-TFT kapazitiven Touchscreen, WLAN und Webserver Bedienung von jedem Smartphone, Tablett oder Notebook-PC aus
- Kommunikationsschnittstellen WiFi, USB oder ETHERNET 10/100 Mbit/s
- SD-Speicher f
 ür Pr
 üfergebnisse, Historie und Diagnosedaten von Leistungstransformatoren
- Wartungsfreies System



Überwachung der Hoch- und Niederspannungsseite



Referenz von CCVT / CCPT

HYDROCAL Firmware Hauptmenü

1 Extraktionsstatus

 Zeigt den Status des aktuellen Prozessschrittes

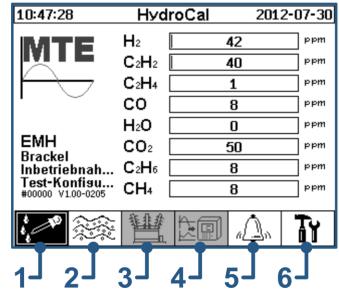
2 Gas in Öl Messwerte

- Balkendiagramm
- · Graphischer Zeitverlauf
- Tabellendarstellung

Transformator spezifische Messwerte

- · Graphischer Zeitverlauf
- Tabellendarstellung
- •

(noch nicht verfügbar)



4 Messwerte zusätzliche Sensoren

- · Graphischer Zeitverlauf
- Tabellendarstellung

(noch nicht verfügbar)

5 Alarm / Alarmhistorie

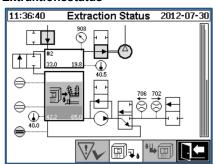
- Alarmübersicht
- Alarmquittierung

6 Geräte-Einstellungen

- Alarm Einstellungen
- Kommunikationseinstellungen
- Transformator

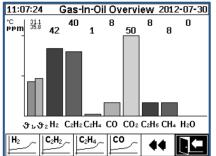
 Transfor
- Einstellungen
- Ein- und Ausgänge Einstellungen

Extraktionsstatus



Zeigt den Status des aktuellen Prozessschrittes und die Informationen zu den Sicherheitsfunktionen an.

Gas in Öl - Balkendiagramm



Individuelle Balkendiagramme für Wasserstoff (H_2), Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO_2), Methan (CH_4), Azetylen (C_2H_2), Äthylen (C_2H_4), Ethan (C_2H_6), Ölfeuchte (H_2O) und Temperaturen.

Alarm Übersicht

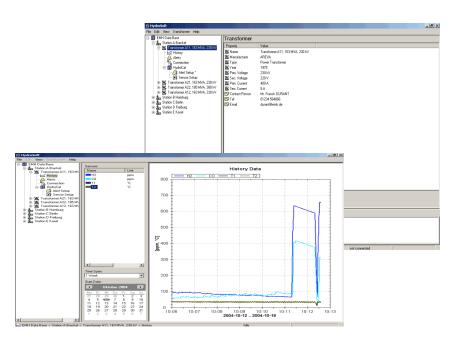


Die konfigurierten Alarme und deren aktueller Status wird in Form einer Tabelle dargestellt.

HydroSoft PC-Software

Programm Hauptfunktionen

- Konfiguration und Verwaltung der einzelnen HYDROCAL Geräte
- Auslesung der gespeicherten HYDRO-CAL Daten und Konfiguration
- Aufbereitung und Darstellung der ausgelesenen Daten (Graphischer Zeitverlauf oder Tabelle)
- Onlinefunktionen (Online-Sensoren, Extraktionsstatus und Prozessablauf)
- Diagnosefunktionen (Duval Dreieck und Rogers 3D-Grafik)
- Weiterverarbeitung der aufbereiteten Daten (Excel, CSV, Zwischenspeicher und Drucken)
- Speicherung und Archivierung der aufbereiteten Daten und der Konfiguration
- Automatische Datenauslesung und Alarmierung per E-Mail



Technische Daten HYDROCAL 1008 Offshore Allgemein

Optionale Nominalspann-un-120 V -20% +15% AC 50/60 Hz 1) oder gen der Betriebsspannung

230 V -20% +15% AC 50/60 Hz ¹⁾ oder 120 V -20% +15% DC ¹⁾ oder

230 V -20% +15% DC 1)

Andere Nominalspannungen auf Anfrage erhältlich!

max 600 VA

Leistungsaufnahme:

Gehäuse: Aluminium mit C5M Lackierung / rostsiche-

ren V4A Stahl

-20°C ... +65°C

Abmessungen: W 263 x H 263 x D 327.5 mm

Gewicht: ca. 18 kg -55°C ... +55°C Betriebstemperatur:

(unter -10°C Anzeige Funktion verriegelt) (Umaebuna)

Öltemperatur: -20°C ... +90°C

(im Transformator) Lagertemperatur:

(Umaebuna)

Öldruck: bis 800 kpa

(negativer Druck zulässig) Ventilanschluss: G 11/2" DIN ISO 228-1 oder 11/2" NPT ANSI B 1.20.1

 ϵ **Sicherheit**

IEC 61010-1:2002 Schutzisoliert:

Schutzart: IP-55

Messungen

Gas/Feuchte in Öl Messung		Genauigkeit ^{2) 3)}	
Messgrösse	Bereich	Genaulykeit -/ 9/	
Wasserstoff H ₂	0 2.000 ppm	± 15 % ± 25 ppm	
Kohlenmonoxid CO	0 5.000 ppm	± 20 % ± 25 ppm	
Kohlendioxid CO ₂	0 20.000 ppm	± 20 % ± 25 ppm	
Methan CH ₄	0 2.000 ppm	± 20 % ± 25 ppm	
Azetylen C ₂ H ₂	0 2.000 ppm	± 20 % ± 5 ppm	
Äthylen C₂H₄	0 2.000 ppm	± 20 % ± 10 ppm	
Ethan C₂H ₆	0 2.000 ppm	± 20 % ± 15 ppm	
Feuchte H ₂ O (aw)	0 100 %	± 3 %	
Feuchte in Mineralöl	0 100 ppm	± 3 % ± 3 ppm	
Feuchte in synt. Ester5)	0 2.000 ppm	± 3 % of MSC ⁶⁾	

5)Optional 6) Feuchtigkeitssättigungsgehalt

Arbeitsprinzip

- Verkleinerte Gasproben Produktion basierend auf Gasraumprinzip (keine Membrane, negativer Druckbeweis)
- Zum Patent angemeldetes Ölprobensystem (EP 1 950 560 A1)
- Nah-Infrarot Gassensoreinheit für CO, C2H2 und C2H4
- Nah-Infrarot Gassensoreinheit für CO₂, CH₄ und C₂H₆
- Mikroelektronischer Gassensor für H2 Messung
- Kapazitiver Dünnfilm-Feuchtesensor für H₂O Messung
- Temperatursensoren für Öl- und Gastemperaturmessung

Analoge und digitale Ausgänge

8 x Analoge DC Ausgänge		Hauptfunktionen
Тур	Bereich	(Freie Zuweisung)
1 x Strom DC	0/4 20 mADC	Wasserstoff H ₂
1 x Strom DC	0/4 20 mADC	Kohlenmonoxid CO
1 x Strom DC	0/4 20 mADC	Kohlendioxid CO ₂
1 x Strom DC	0/4 20 mADC	Methan CH₄
1 x Strom DC	0/4 20 mADC	Azetylen C ₂ H ₂
1 x Strom DC	0/4 20 mADC	Äthylen C₂H₄
1 x Strom DC	0/4 20 mADC	Ethan C ₂ H ₆
1 x Strom DC	0/4 20 mADC	Ölfeuchte H₂O

8 x Digitale Ausgänge		Max. Schaltleistung
Тур	Steuerspannung	(Freie Zuweisung)
8 x Relais	12 VDC	220 VDC/VAC / 2 A / 60 W

Analoge Eingänge und digitale Ausgänge (Option)

6 x Analoge AC Eing	änge	Genauigkeit	Bemerkung
Тур	Bereich	Des Me	sswerts
6 x Strom oder 6 x Spannung	0/4 20 mA +20% oder 0 80 V +20%	≤ 1.0 %	Konfigurierbar mittels Jumper ⁴⁾

4 x Analoge DC Eingänge		Genauigkeit	Bemerkung
Тур	Bereich	Des Me	sswerts
4 x Strom DC	0/4 20 mADC	≤ 0.5 %	

5 x Digitale Ausgänge		Max. Schaltleistung	
Тур	Steuerspannung	(Freie Zuweisung)	
5 x Optokoppler	5 VDC	U _{CE} : 24 V Nenn / 35 V max. U _{EC} : 7 V max. I _{CE} : 40 mA max.	

Kommunikation

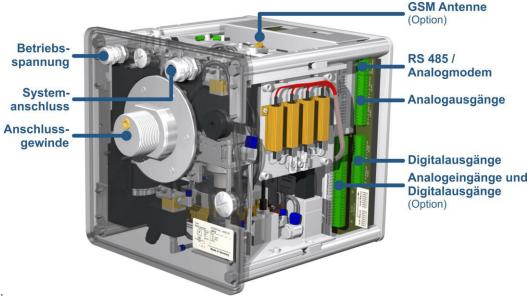
- RS 485 (Eigenes oder MODBUS® RTU/ASCII Protokoll)
- ETHERNET 10/100 Mbit/s Kupfer / RJ 45 oder Lichtwellenleiter / SC Duplex (Eigenes oder MODBUS® TCP Protokoll)
- 2G/3G Modem mit externer Klebeantenne (Option) (Proprietäres Protokoll)
- DNP3 seriell Modem (Option)
- IEC 61850 Modem seriell für die SCADA-Anbindung (Option)

Bemerkungen

1) **120 V** ⇒ 120 V -20% = **96 V**_{min} 120 V +15% = **138 V**_{max} 230 V ⇒ 230 V -20% = 184 V_{min} $230 \text{ V} + 15\% = 264 \text{ V}_{max}$

- ²⁾ In Bezug auf Umgebungstemperatur +20°C und Öltemperatur +55°C
- 3) Genauigkeit der Ölfeuchte für mineralische Öl-Typen
- 4) Standard Konfiguration Jumper ab Werk: Strom

Anschlüsse



MTE Meter Test Equipment AG

Technische Änderungen vorbehalten